SOLTEC
Proyectos de Ingeniería S.A.S.

**SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO**

| Codigo: SST-IN-PU-015 |
|---|
| Version: 0 |
| Fecha: 31/07/2025 |

**INSPECCION PREOPERACIONAL DE PULIDORAS**

| | | | |
|---|---|---|---|
| PROYECTO: | SENA DIRECCIÓN GENERAL CUBIERTAS. | UBICACION: | SENA. PRIMER PISO. |
| PROVEEDOR: | SOLTEC SAS | SERIE: | 34506. |
| ACTIVIDAD: | INSTALACIÓN BAJANTES. 1 PISO ; ARMADO ANDEN | MARCA: | MAKITA |
| SEMANA DEL | 30 AL 15. | DE | JULIO DEL 2026. |

| ESTADO (B: BUENO - M: MALO) | LUNES | | MARTES | | MIERCOLES | | JUEVES | | VIERNES | | SABADO | | DOMINGO | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| Estado de conexiones eléctricas (cable, extensiones, tomas) | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del interruptor de encendido y su seguro | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del accesorio portadiscos | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del mango | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del cuerpo | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado accesorio RPM (8500 - 15000) | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado general de la guia y la guarda | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado general pulidora (fisuras, ruptura, etc.) | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Condiciones de orden y aseo | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| **OTROS** | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| **INSPECCIONADO POR:** | | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | | |
| **Vo. Bo SUPERVISOR DE SST** | | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | LR. M.J. | | | |

**OBSERVACIONES:**

**FIRMA DEL TRABAJADOR** carlos firmaron

Powered by CamScanner

SOLTEC Proyectos de Ingeniería S.A.S.

**SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO-SG-SST**

| | |
|---|---|
| **Codigo:** | SST-IN-TD-004 |
| **Version:** | 0 |
| **Fecha:** | 31/07/2025 |

## INSPECCION PREOPERACIONAL DE TALADRO

| | | | |
|---|---|---|---|
| **PROYECTO:** | SENA DIRECCIÓN GENERAL – CUBIERTAS. | **UBICACION:** | SENA Primer Piso. |
| **PROVEEDOR:** | SOLTEC. SAS | **SERIE:** | 42332. |
| **ACTIVIDAD:** | Cant. De Concreto Para Bajantes 1. Piso | **MARCA:** | MAKITA. |
| **SEMANA DEL** | 30 **AL** 15 **DE** | Julio | **DEL** 2026. |

| ESTADO (B: BUENO - M: MALO) | LUNES | | MARTES | | MIERCOLES | | JUEVES | | VIERNES | | SABADO | | DOMINGO | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M | B | M |
| Estado de conecciones electricas (extensiones, cables, tomacorriente | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado de instalacion y tuerca de sujecion de la broca | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Cuenta con acoples adecuados para los accesorios | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado e instalcion del mango | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del interruptor de encendido y su seguro | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado de los accesorios | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del mandril | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado del portabrocas | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Estado de los ofificios de ventilacion | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| Condiciones de orden y aseo | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| **OTROS** | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| | | | B | | B | | B | | B | | B | | | |
| **INSPECCIONADO POR:** | | | (UZ M) | | (UZ M) | | (UZ M) | | (UZ M) | | (UZ M) | | | |
| **Vo. Bo SUPERVISOR DE SST** | | | (UZ M) | | (UZ M) | | (UZ M) | | (UZ M) | | (UZ M) | | | |

**OBSERVACIONES:**

**FIRMA DEL TRABAJADOR** Elkin Pardo

Powered by CamScanner

| SOLTEC Proyectos de Ingeniería S.A.S. | SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO | Código: SST-IN-PR-016 |
|---|---|---|
| | | Versión: 0 |
| | INSPECCION PREOPERACIONAL DE MAQUINAS Y EQUIPOS | Fecha: 30/09/2025 |

| NOTA: Cada vez que el EQUIPO inicie su funcionamiento, el encargadoen planta debe revisar los items mencionados, describiendo si: **C (cumple), NC (No CUMPLE).** Cuando el incumplimiento no es corregible de inmediato (EPP), se debe registrar **NO APLICA (NA)** cuando el item no aplique al Equipo. | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 30.06.2026 | | | 1.07.2026 | | | 2.07.2026 | | | 3.07.2026 | | | 4.07.2026 | | | | | |
| | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | |
| | | | | Hidrolavadora | | | Hidrolavadora | | | Hidrolavadora | | | Hidrolavadora | | | Hidrolavadora | | | | | |
| **ITEMS A VERIFICAR** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** |
| 1. El operario esta capacitado en el manejo del equipo? | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 2. El operario tiene y usa los EPP obligados? | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 3. El equipo funciona correctamente?. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 4. Espacio de trabajo limpio y ordenado alrededor del equipo. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 5. Conexiones electricas en buen estado y debidamente protegidas. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 6. Botones de encendido se encuentran apagados. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 7. Botones para paradas de emergencia funcionando. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 8. Piezas y accesorios dispuestos adecuadamente. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 9. Carcasas y/o guardas de protección colocadas y ajustadas? | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 10. Motor protegido. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 11. Funcionamiento de motor, correas, cilindros | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 12. Estado de cuchillas, dados, muelas, guias, rodamientos, aceite | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 13, Estado General y limpieza del equipo o maquinaria. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 14. Señalizacion | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| otro. ¿Cuál?. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| **OBSERVACIONES y CORRECTVOS** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CONTROL OPERACIONAL** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **OBSERVACIONES- NOVEDADES:** Registre cualquier aspecto relevante durante el proceso: accidentes, incidentes, atascos, reprogramación, fallas tecnicas, electricas u observaciones | | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | | | |
| **Responsable de la Inspección** | | | | Luz. M.J | | | Luz. M.J. | | | Luz. M.J | | | Luz. M.J | | | Luz. M.J. | | | | | |

Powered by CamScanner

| SOLTEC Proyectos de Ingeniería S.A.S. | SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO | Código: SST-IN-PR-016 |
|---|---|---|
| | | Versión: 0 |
| | INSPECCION PREOPERACIONAL DE MAQUINAS Y EQUIPOS | Fecha: 30/09/2025 |

**NOTA:** Cada vez que el EQUIPO inicie su funcionamiento, el encargadoen planta debe revisar los items mencionados, describiendo si: **C (cumple), NC (No CUMPLE).** Cuando el incumplimiento no es corregible de inmediato (EPP), se debe registrar **NO APLICA (NA)** cuando el item no aplique al Equipo.

| | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | 30-07-2026 | | | 1-07-2026 | | | 2-07-2026 | | | 3-07-2026 | | | 4-07-2026 | | | | | |
| | MAQUINA | | | MAQUINA Graco Polivaa | | | MAQUINA Graco Polivaa | | | MAQUINA Graco Polivaa | | | MAQUINA Graco Polivaa | | | MAQUINA Graco Polivaa | | | MAQUINA | | |
| **ITEMS A VERIFICAR** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** |
| 1. El operario esta capacitado en el manejo del equipo? | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 2. El operario tiene y usa los EPP obligados? | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 3. El equipo funciona correctamente?. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 4. Espacio de trabajo limpio y ordenado alrededor del equipo. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 5. Conexiones electricas en buen estado y debidamente protegidas. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 6. Botones de encendido se encuentran apagados. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 7. Botones para paradas de emergencia funcionando. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 8. Piezas y accesorios dispuestos adecuadamente. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 9. Carcasas y/o guardas de protección colocadas y ajustadas? | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 10. Motor protegido. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 11. Funcionamiento de motor, correas, cilindros | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 12, Estado de cuchillas, dados, muelas, guias, rodamientos, aceite | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 13, Estado General y limpieza del equipo o maquinaria. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| 14. Señalizacion | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| otro. ¿Cuál?. | | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | |
| **OBSERVACIONES y CORRECTVOS** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CONTROL OPERACIONAL** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **OBSERVACIONES- NOVEDADES:** Registre cualquier aspecto relevante durante el proceso: accidentes, incidentes, atascos, reprogramación, fallas tecnicas, electricas u observaciones | | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | | | |
| **Responsable de la inspección** | | | | LUZ M.J | | | LUZ M.J | | | LUZ M.J | | | LUZ M.J | | | LUZ M.J | | | | | |

Powered by CamScanner

| SOLTEC Proyectos de Ingeniería S.A.S | SISTEMA DE GESTION DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO | Código: SST-IN-PR-016 |
|---|---|---|
| | | Versión: 0 |
| | INSPECCION PREOPERACIONAL DE MAQUINAS Y EQUIPOS | Fecha: 30/09/2025 |

**NOTA:** Cada vez que el EQUIPO inicie su funcionamiento, el encargadoen planta debe revisar los items mencionados, describiendo si: **C (cumple), NC (No CUMPLE).** Cuando el incumplimiento no es corregible de inmediato (EPP), se debe registrar **NO APLICA (NA)** cuando el item no aplique al Equipo.

| | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | | FECHA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 1.07.2026 | | | 1.07.2026 | | | 02.07.2026 | | | 03.07.2026 | | | 04.07.2026 | | | 05.07.2026 | | | — | | |
| | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | | MAQUINA | | |
| | | | | Compresor | | | Compresor | | | Compresor | | | Compresor | | | Compresor | | | — | | |
| **ITEMS A VERIFICAR** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** | **C** | **NC** | **NA** |
| 1. El operario esta capacitado en el manejo del equipo? | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | / |
| 2. El operario tiene y usa los EPP obligados? | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | / |
| 3. El equipo funciona correctamente?. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | | / |
| 4. Espacio de trabajo limpio y ordenado alrededor del equipo. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 5. Conexiones electricas en buen estado y debidamente protegidas. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 6. Botones de encendido se encuentran apagados. | / | | | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 7. Botones para paradas de emergencia funcionando. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 8. Piezas y accesorios dispuestos adecuadamente. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 9. Carcasas y/o guardas de protección colocadas y ajustadas? | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 10. Motor protegido. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 11. Funcionamiento de motor, correas, cilindros | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 12. Estado de cuchillas, dados, muelas, guias, rodamientos, aceite | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 13. Estado General y limpieza del equipo o maquinaria. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| 14. Señalizacion | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| otro. ¿Cuál?. | | | / | C | | | C | | | C | | | C | | | C | | | | / | |
| **OBSERVACIONES y CORRECTVOS** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **CONTROL OPERACIONAL** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **OBSERVACIONES- NOVEDADES:** Registre cualquier aspecto relevante durante el proceso: accidentes, incidentes, atascos, reprogramación, fallas tecnicas, electricas u observaciones | / | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | N/A | | | / | | |
| **Responsable de la Inspección** | / | | | Luz M.J. | | | Luz M.J. | | | Luz M.J. | | | Luz M.J. | | | Luz M.J. | | | / | | |

Powered by CamScanner